



Codificador Láser Fibra DLF 300M/600M

La impresora Láser de Fibra DLF-M adopta un algoritmo inteligente de control vectorial que mejora considerablemente la velocidad de marcaje.

Es de bajo mantenimiento, no requiere consumibles y ofrece impresiones de alta calidad. Con una librería optimizada de fuentes de marcaje, puede imprimir marcas permanentes y de alto contraste en empaques flexibles, plásticos duros (PE/PP), metales y otros materiales. Comúnmente utilizada en las industrias de alimentos, cosméticos, automotriz y más, para garantizar la trazabilidad del producto.

Alta estabilidad

- Nuevo algoritmo inteligente de control que asegura una impresión de alta calidad.
- Diseño con protección contra interferencias electromagnéticas.
- Operación continua las 24 horas.

Alta Eficiencia

- Hasta 1000 caracteres por segundo (CPS).
- Compatible con casi todas las fuentes, códigos de barras, códigos QR, imágenes y gráficos.
- Ampliamente utilizada en películas, metales y materiales plásticos.

Ahorrador

- Sistema de enfriamiento por ventilador eficiente.
- MTBF de hasta 100,000 horas.
- Sin consumibles, lo que reduce los costos operativos.
- Identificación permanente que protege la marca

Fácil de integrar

- Tamaño compacto, fácil de integrar en diversas líneas de empaque, incluso en espacios reducidos.
- Interfaz de usuario amigable y operación conveniente.



Ficha técnica

Modelo	DLF - M
Aplicaciones	Empaque flexible, PP, metal, etc.
Modo de escaneo	Ejes X & Y simultáneos
Fuente láser	Láser de fibra
Longitud de onda	1064 nm
Potencias disponibles	30W / 60W / 100W
Áreas de marcaje / Distancia focal (mm)	110×110 / 200, 150×150 / 260, 175×175 / 277, 300×300 / 473, 400×400 / 587
Velocidad de marcaje	150 m/min, 300 m/min o 500 m/min
Software de control	Sistema Linux, pantalla táctil de 10 pulgadas
Fuentes	26 fuentes, con posibilidad de personalización
Variables imprimibles	Número de serie, texto, fecha, hora, contador, código de turno, etc.
Códigos soportados	PDF417, QR Code, DataMatrix
Formatos gráficos	BMP, DXF, PLT, HPGL, JPEG
Estado de marcaje	Operación, Listo, Error
Tamaño de caracteres	Desde 0.8 mm hasta el máximo del área de marcaje
Conexiones	Tarjeta SD, USB 2.0, interfaz de comunicación
Dirección de instalación	Arbitraria
Enfriamiento	Por aire
Alimentación eléctrica	100–240 V, 10A, 47/63 Hz
Consumo eléctrico	300 W / 400 W / 500 W
Temperatura de operación	-5 a 45 °C
Humedad	10% – 90% (sin condensación)
Dimensiones	Controlador: 400 × 440 × 180 mm Cuerpo láser: 418 × 93 × 110 mm

